

# Seltek International



 seltek@seltek.net

 www.seltek.net



**PRÓXIMAMENTE**

**Modelo 16S**

**Modelo 16PLUS**

**Modelo 16PFS**

## CARACTERÍSTICA PRINCIPAL

Conveyors para zonda de calor **10 pulgadas (L) x 4 pulgadas (A)** contratación de tubos en splices automotrices.

## ESPECIFICACIONES

|                          |  |                           |                              |
|--------------------------|--|---------------------------|------------------------------|
| Montaje De Operación     | montaje sobre mesa   |                           |                              |
| Modo De Operación        | semi-automatico  |                           |                              |
| Metodo De Operación      | proceso controlado (alimentación continua)                         |                           |                              |
| Tiempo Del Ciclo         | velocidad variable (cada 2-10 segundos por pieza)                  |                           |                              |
| Tamaños De Tubo          | hasta 3/4 de pulgada de diámetro<br>hasta 3.5 pulgadas de longitud |                           |                              |
| Temperatura De Operacion | 600°C  |                           |                              |
| Método De Calibración    | manual   | manual                    | manual/opción semiautomática |
| Suministro Eléctrico     | (120VCA o 220VCA )1Ø, 20A, 50/60 Hz                                | 220VCA, 1Ø, 20A, 50/60 Hz | 220VCA, 1Ø, 20A, 50/60 Hz    |

## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

|   |   |   |     |
|---|---|---|-----|
| Control Con PLC o HMI   | X | X | HMI |
| Capaz De Procesar Splices Unidos Por Soldadura y/o Terminal           | ✓ | ✓ | ✓   |
| Motor De Accionamiento Directo (no requiere engrane o cadenas)        | X | ✓ | ✓   |
| Alarmas De Condición De Múltiples Fallas                              | X | X | ✓   |
| Botón De Emergencia   | X | ✓ | ✓   |
| Paneles Laterales Sin Tornillos                                       | X | ✓ | ✓   |
| Detección De Falla de Motor (la velocidad es validada cada 2 minutos) | X | X | ✓   |

## CARACTERÍSTICAS INTELIGENTES

|                                   |        |        |                      |
|-----------------------------------|--------|--------|----------------------|
| Lista Para Industria 4.0          | X      | X      | ✓                    |
| Comunicación Con Red              | X      | X      | ✓                    |
| Parámetros Protegido Con Password | X      | X      | ✓                    |
| Modo De Selección De Parámetros   | manual | manual | manual y por memoria |
| Lector De Códigos De Barras       | X      | X      | ✓                    |

# Seltek International



 seltek@seltek.net

 www.seltek.net



**Modelo 19**

**Modelo 21**

**Modelo 19 PFS**

Conveyors para zona de calor **14 pulgadas (L) x 6 pulgadas (A)** contratación de tubos en splices automotrices.

**CARACTERISTICA PRINCIPAL**

**ESPECIFICACIONES**

Montaje de Operación

montaje sobre mesa (opción de mesa integrada)

Modo de Operación

semi-automatico

Metodo de Operación

proceso controlado (alimentación continua)

Tiempo del Ciclo

velocidad variable (cada 2-10 segundos por pieza)

Tamaños de Tubo

1 pulgada de diametro [4 pulgadas de largo]  
1 pulgada de diametro exterior [6 pulgadas longitud con calentadores anchos]

Método de Calibración

Manual

Temperatura de Operacion

600°C

Suministro Eléctrico

210-240VCA, 1Ø, 20A, 50/60 Hz

210-240 VCA , 1Ø, 20A, 50/60 Hz

210-240 VCA, 1Ø, 20A, 50/60 Hz

**CARACTERISTICAS BASICAS**

Control con PLC o HMI

x

PLC

HMI

Capaz de Procesar Splices Unidos por Soldadura y/o Terminal

✓

✓

✓

Motor de Accionamiento Directo (no requiere engrane o cadenas)

✓

✓

✓

Alarmas de Condición de Múltiples Fallas

✓

✓

✓

Botón de Emergencia

✓

✓

✓

Paneles Laterales Sin Tornillos

x

✓

✓

Detección de Falla de Motor

✓

✓

✓

**CARACTERISTICAS INTELIGENTES**

Lista Para Industria 4.0

x

x

✓

Comunicación con Red

x

x

✓

Parámetros Protegido con Password

x

x

✓

Modo de Selección de Parámetros

manual

manual

manual y por memorias

Lector de Códigos de Barras

x

x

✓